婴儿培养箱技术参数要求

一、总体需求

★1、所投产品具有有效的医疗器械注册证明。

▲2、提供生产厂家有效的授权资料（如投标人为代理经销商）。

二、主要技术规格和描述

1、≥7寸LCD彩色触摸屏，大字符，方便操作和观察；

2、温度控制模式：具备箱温和肤温两种温度控制；

3、使用PID算法有效降低箱内的温度波动，使床面温度更均匀；

4、升温时间（环境温度为+22℃）：≤30分钟；

5、温度控制范围：箱温控制温度范围：20℃～37℃，肤温控制温度范围：32℃～37℃；

6、培养箱温度与平均培养箱温度之差：≤0.5℃；

7、温度均匀性：≤0.8℃；

▲8、皮肤温度传感器精度：±0.2℃内（在35.0℃～39.0℃范围内，皮肤温度传感器精度在±0.1℃内）；

9、采用变频直流电机，有效降低箱内噪音，提供舒适的治疗环境；

▲10、稳定状态下箱内噪音：≤45dB；

▲11、具备下蓝光，下光疗胆红素总辐照度平均值：≥0.85mW/cm2，下光疗胆红素总辐照度最大值：≥1.35mW/cm2；

12、婴儿床倾斜角度无级可调，方便临床护理；

13、正门双重保险设计，双重防护避免正门意外打开；

14、独立的超温保护系统，多种故障报警提示，提供多重安全防护；

15、标配可折叠托盘，方便收起，无需拆卸，标配监护托盘；

16、正门双重保险设计，双重防护避免正门意外打开；

▲17、具有湿度控制功能，湿度控制精度：±5%RH内（湿度控制值≤90%RH时,精度应在±5%RH内）；

▲18、湿度显示精度：±5%RH；

19、配置硅胶床垫，触感柔软舒适，呵护新生儿皮肤；

▲20、报警包括但不限于以下项目：断电报警，风机故障，温度传感器故障，偏差报警，超温报警，系统故障，湿度偏差，湿度传感器故障，缺水，水箱位置。

三. 配置要求：

标配：培养箱由主机（含婴儿舱、机箱、控制仪、输液架及托盘），传感器盒，皮肤温度传感器，机脚组成，下蓝光LED光源，湿度控制，硅胶床垫，监护仪托盘、称重装置